












Technical Specifications

	MIG/MAG		MMA		Technical Specifications
	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	400 V +15% / -20% 50/60 Hz	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	400 V +15% / -20% 50/60 Hz	Alimentazione trifase Three phase input
	28 A	16 A	28 A	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	13,3 kVA 40% 12,2 kVA 60% 11 kVA 100%	14,2 kVA 60% 10,8 kVA 100%	13,6 kVA 40% 12,3 kVA 60% 11 kVA 100%	14,2 kVA 60% 10,6 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
	10 ÷ 340 A	10 ÷ 350 A	10 ÷ 320 A	10 ÷ 330 A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding
	340 A 40% 320 A 60% 300 A 100%	350 A 60% 300 A 100%	320 A 40% 300 A 60% 280 A 100%	330 A 60% 280 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic				Regolazione continua Stepless regulation
	0,8/1,0/1,2 Fe 0,8/1,0/1,2 Al 0,8/1,0/1,2 Inox 1,2 Cored				Filo utilizzabile <i>Wire sizes that can be used</i>
	Ø 300 mm/18 kg				Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size
	IP23S				Grado di protezione Protection class
	95 kg				Peso Weight
	527x1078x1398 mm				Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)