













## Technical Specifications

	MIG - TIG	MMA	Technical Specifications
	400 V 50/60 Hz +15% / -20%		Alimentazione trifase Three phase input
	40 A		Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	25,8 kVA 40% 23,7 kVA 60% 20,7 kVA 100%	26,1 kVA 40% 23,2 kVA 60% 22,1 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
	10 ÷ 520 A		Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding
	500 A 40% 470 A 60% 440 A 100%	500 A 40% 460 A 60% 440 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic		Regolazione continua Stepless regulation
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3% 0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8) 1,2/1,6 Cored		Filo utilizzabile Wire sizes that can be used
	Ø 300 mm/15 kg		Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size
	Ø 1,5 ÷ 6,0		Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used
	IP23S		Grado di protezione Protection class
	130 kg		Peso Weight
	588x1120x1380 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)